



LOKAL

UDDANNELSESPLAN

Snedkeruddannelsen

VERSION 10 (GÆLDENDE FRA 1/8-2022)

Denne LUP's indhold skaber et overblik over skolens pædagogiske plan for gennemførelse af uddannelsen og vejen til at opnå de stillede krav for uddannelsen.

Indhold

Overordnet indledning for Skolen	4
Indledning	4
Uddannelsens opbygning.....	4
Kort om afdelingen	4
Grundforløb 1.....	6
Grundforløb 2.....	6
Hovedforløb	7
Prøver.....	8
Skolepraktik.....	10
EUV+RKV	10

Overordnet indledning for Skolen

Dette er den lokale undervisningsplan for skolens uddannelser. Hvis du vil vide mere om skolen generelt, se [Link – Skolen](#)

Indledning

I Snedkeruddannelsen arbejder vi ud fra devisen: Eleverne skal lære i et trygt miljø, og turde lave fejl og derved blive så dygtige som muligt. [Afdelingens FPDG er uddybet her.](#)

Man lærer, alt efter den retning man har valgt at fremstille: Plademøbel- inventar, massivtræsmøbel, siddemøbel, vinduer / døre, elementmontage og trapper. Dette foregår på nye moderne maskiner bl.a. CNC-fræse- og boremaskiner, og i forskellige typer materialer.

En vigtig del af uddannelsen går ud på at lære at programmere maskiner, da mange styres af computere.

En snedker kan arbejde på mange forskellige slags virksomheder fx køkken-, inventar-, vindue-, møbel-, og i træindustrien generelt.

Uddannelsen varer fra 2 år 6 måneder til 4 år 3 måneder (inklusive Grundforløbet), og kan også gennemføres som EUX, dette tager dog 4,5 år. (+ evt. GF1 på 20 uger)

Uddannelsens opbygning

- GF1 og GF2 har en længde på hver 20 uger. Der er kun opstart på GF1 om efteråret.
- Snedkeruddannelsen har følgende overgangskrav, som kan erhverves på GF1 og GF2. Disse skal bestås inden påbegyndelse af H1.
- Grundfag
 - Teknologi F-niveau
 - Matematik F-niveau
- Certifikater eller kompetencer (afhængig af uddannelsesretning)
 - Arbejde med epoxy og isocyanater
 - Førstehjælp på erhvervsuddannelserne
 - Maskinkørekort
 - Elementær brandbekæmpelse
 - Opstilling af rulle- og bukkestillads
- EUX har indledes med GF1. - Regnes GF1 med, har EUX forløbet en varighed på 5 år. EUX har andre overgangskrav.

Grundforløb	Hovedforløb												
	P	H1	P	H2	P	H3	P	H4	P	H5	P	H6	
GF1 & GF2													

P = virksomhedspraktik vil være ca. 17-24 uger fordelt mellem skoleforløbene.

H1, H2, H3, H4, H5 og H6 har en varighed på 5 uger – H6 er svendeprøven.

EUX har en særskilt opbygning mellem praktik, fagfaglige- og gymnasiefag.

Kort om afdelingen

I afdelingen er der ansat 10 undervisere. Deres kompetencer er fordelt fra grundfagene Teknologi, Erhvervsinformatik og Matematik, til teoretiske og værkstedsfag indenfor: Bygnings- Maskin- og Møbelsnedker. Derudover har vi i teamet en faglært studievejleder, en faglært værkstedsassistent og en faglært leder.

Vi vil sætte os i front og være den foretrukne uddannelsesinstitution, når det gælder uddannelse og opkvalificering inden for den danske træ- og møbelindustri.

Vi vil sikre en international profil, der kan bidrage til at understøtte virksomhedernes konkurrenceevne og mulighed for at udstationere danske medarbejdere.

Dette skal ske/sker ved at sikre følgende:

Teknologi

- At vi til stadighed er den førende uddannelsesinstitution på det teknologiske område og sikre at maskinparken er up to date.
- At sikre at medarbejdernes kompetencer matcher den teknologiske udvikling.
- At have et tæt samarbejde med leverandører af ny teknologi på såvel hardware som softwaresiden.
- At vi ved nye investeringer sikrer, at maskiner og styringer afspejler markedet, således at vi fortsætter linjen med at have mest muligt forskelligt udstyr.

Medarbejderne

- At underviserne er kompetente til at kunne vejlede virksomheder i kompetenceudvikling, at underviserne følger med i og er velorienteret om branchens situation og dermed kender behovene.
- At underviserne er omstillingsparate og betragter forsøgs- og udviklingsarbejde som en naturlig del af hverdagen.
- At den nuværende kultur hvor værdierne altid kan diskuteres og hvor beslutninger så vidt muligt tages decentralt.
- Til stadighed at udbygge samarbejdet med virksomheder ved at intensivere virksomhedsbesøg og udbygge igangværende hospitanttjeneste.

Information

- At information vil bl.a. foregå ved udsendelse af nyhedsbreve.
- At der foretages besøg i virksomheder.
- At virksomheder besøger skolen.
- At der afholdes fyraftensmøder.
- At Praktikpladsen.dk inddrages som en aktiv kommunikationsform mellem elever, virksomhed og skole.

Forankring

Afdelingens forankring i Herningsholms Erhvervsskole sikrer, at der på såvel underviser som på lederniveau er en god og kompetent sparring omkring tværgående funktioner såsom: Pædagogik – økonomi – tolkning af bekendtgørelser – administration – og ledelse.

Geografisk område

Placeringen i Herning er ideel set i forhold til, hvor tyngdepunktet for træ- og møbelindustrien er. Med denne koncentration af virksomheder og det globale aspekt opfatter Herningsholms Erhvervsskole sig selv som nationalt kompetencecenter på træ- og møbelindustriens område.

Nuværende udstyr på teknologisiden

Snedkerafdelingen har mange nye maskiner med styringer på: CNC- maskiner til boring og fræsning, bordfræsere, formatrundsav, sinkemaskiner, enkelttapper, mejselstemmer, industrirobotter mm.

[Her er vores værksted](#)

Grundforløb 1

- Du kan starte på GF1 og blive introduceret til uddannelsen via ”Bygge og bo”. Dette kan du gøre hvis du inden for de sidste to år, har afsluttet grundskolen, ellers skal du påbegynde uddannelsen på GF2. På GF1 har du mulighed for at opnå optagelseskravene i fagene dansk og matematik.
- Indhold
Henvises til særlig LUP for GF1. [Link](#)
- Bedømmelse
Grundfagene dansk og matematik afsluttes med eksamen.

Grundforløb 2

- Læringsmål:
 - [Mål for Grundforløbet \(bygningsnedker\) - Læs §3](#)
 - [Mål for Grundforløbet \(maskinsnedker\) - Læs §3](#)
 - [Mål for Grundforløbet \(møbelsnedker\) - Læs §3](#)
- Indhold
 - En grundforløbselev skal inden starten på hovedforløb 1 have bevis for gennemførte overgangskrav. De forskellige niveauer kan ses under ”Uddannelsens opbygning”. Disse kan evt. erhverves gennem grundforløb 1 og 2, eller på et tidligere tidspunkt.

På det faglige niveau vil eleven blive klædt på med følgende kompetencer, hvor de fleste af følgende emner vil blive berørt både i teori og praktik.

Tegningsforståelse: Isometrisk og retvinklet projektion, centerlinjer og målsætning.

Materiale / samlingsmetoder: Der vil være samlinger i pladematerialer og massivtræ. Kendskab til overfladebehandling.

Værkstedskendskab: Kendskab til diverse værktøjer, maskiner og vedligeholdelse. Arbejds miljø og sikkerhed.

CNC: Generel intro. Undervisning i programmering ved hjælp af såvel ISO-koder og som dialogprogrammering.

- **Bedømmelse** – Der afvikles eksamen i de to grundfag – Matematik og Teknologi. GF2 afsluttes med en grundforløbsprøve i de fagfaglige fag, som bedømmes bestået/ikke bestået.

Hovedforløb

- Læringsmål -
 - [Mål for Hovedforløbet \(bygningssnedker\) - Læs §4](#)
 - [Mål for Hovedforløbet \(maskinsnedker\) - Læs §4](#)
 - [Mål for Hovedforløbet \(møbelsnedker\) - Læs §4](#)

Alle hovedforløb er projektorienteret, hvor eleven selv skal udvikle sin opgave. På hovedforløbene arbejder vi med niveauerne: rutineret, avanceret og ekspert i taksonomien.

- Indhold
 - På **H1**:
Arbejdes med samlingsmetoder af pladematerialer til inventar eller møbler. Derudover arbejdes på rutineret niveau med bl.a. bordfræser, formatsave, kantlimer, dobbelttapper og PtoP- maskiner, samt finering (alle udd. retninger)
 - På **H2**:
Bygningssnedkeren fremstiller et vindue, hvor håndsinker indgår. Fagene Byggeri og energi-forståelse, samt Teknologi gennemføres.
Maskinsnedkeren arbejder med massivtræsmøbler, skabelonfræsning, mejselstemmer, NC- sinkemaskine, halvautomatisk langhulsmaskine og stoletapper. Fagene Robotteknologi, samt Teknologi gennemføres.
Møbelsnedkeren arbejder med massivtræsmøbler, skabelonfræsning, håndsinker, halvautomatisk langhulsmaskine og stoletapper. Fagene Elementmontage, samt Teknologi gennemføres.
 - På **H3**:
Bygningssnedkeren arbejder med Montering af bygningsdele og inventar.
Maskinsnedkeren fremstiller et vindue med Kehler, NC- styrede tapmaskine og CNC.
Møbelsnedkeren fremstiller et plademøbel i møbelplade med dobbelt fordækt sinker. 2 uger valgfrit specialefag, (alle udd. retninger) se tabel.
 - På **H4**:
Bygningssnedkeren fremstiller en trappe i 1:1 med teorien bag.
Maskin- og Møbelsnedker fremstiller et siddemøbel hvor skabelon- og CNC-fræsning samt halvautomatisk langhulsmaskine og stoletapper indgår.
Der tages hul på faget Erhvervsinformatik.
 - På **H5** arbejdes med valgfrie specialefag der gør det muligt at arbejde med forberedelse af svendepøven eller fordybelse i et fagområde. Det hele er en blanding af individuelt og gruppe arbejde, samt 2 ugers valgfrit specialefag, se tabel.
Fagene Erhvervsinformatik og robotteknologi gennemføres.
 - På **H6** er eleverne til svendepøve. Der udføres en helhedsorienteret projektopgave hvor eleven selv designer et produkt ud fra en kravbeskrivelse udstukket af det respektive faglige udvalg.
- Fagfordeling
 - [Link – \(Byg- Mas- Møb\)](#)
 - [Link – \(EUX\)](#)

- Erhvervsrettet påbygning
 - Alle elever har i samråd med virksomheden, mulighed for at vælge helt op til 4 ugers ekstra undervisning blandt de valgfrie specialefag, som giver fuld AUB-refusion for virksomheden.
- Praktikvejledning (den røde tråd)
 - Det tilstræbes, at det man undervises i på skolen, hænger sammen med det, man arbejder med i virksomheden. Dette er kun en vejledning til virksomhederne, da der kan være stor forskel på udsyr og opgaver.
 - - [Link – \(praktikmål til Bygningssnedker\)](#)
 - - [Link – \(praktikmål til Maskinsnedker\)](#)
 - - [Link – \(praktikmål til Møbelsnedker\)](#)
- Bedømmelse
 - I de fagfaglige fag er der en løbende bedømmelse på de enkelt skoleforløb. Der tages udgangspunkt i teoretiske opgaver, samt de opgaver der arbejdes med i værkstedet. Fordelingen af karakterer (del-, standpunkt- og eksamenskarakter) kan ses i fagfordelingen. Der hvor et fag er markeret over flere forløb, bruges delkarakter først og standpunkt til sidst. Eksamen er udelukkende i forbindelse med grundfag.

Prøver

- Grundforløbsprøve
 - Består af en tegneprøve som efterfølgende skal arbejdes med værkstedet. Under værkstedsprøven vil der være en mundtlig overhøring i arbejdet og teori, samt mulighed for at vise ens port folio. Karakteren er en bestået/ikke bestået.
- Grundfagsprøve
 - Grundfag (dansk) afsluttes med en mundtlig eksamen på GF1
 - Grundfag (matematik) afsluttes med en eksamen på GF2
- Eksamen
 - Der er mulighed for at afslutte uddannelsen som Produktionsassistent for maskinsnedker. Dette kan ske efter 2,0 år på hovedforløbet, inkl. 15 ugers skoleophold.
- Svendeprøven

Afslutningen af uddannelsens skal ske fredag i uge 13 og 39. Hvis uge 13 indeholder en helligdag, kan det faglige udvalg forskyde afslutningen til fredag i uge 12 eller uge 14. Oplysning om bedømmelsesresultat og udlevering af uddannelsesbevis eller svendebrev er sammenfaldende med elevens afslutningsdato.

Den afsluttende prøve udgør svendeprøven og omfatter alle specialefag. Opgaven til projektsvendeprøven er et selvvalgt projekt.

Svendeprøve udført som helhedsorienteret projektopgave for bygnings-snedker

Eleven udarbejder en målsat tegning i skitseform, der viser opgavens omfang, samt beskrivelse af materialevalget. Skitsetegninger samt beskrivelse sendes til skolen senest 10 uger før sidste skoleophold starter. Prøven bedømmes af en eksaminator udpeget af skolen, og to fagkyndige censorer udpeget af det faglige udvalg.

Prøven omfatter et selvvalgt udført praktisk produkt samt en skriftlig dokumentation i form af en projektrapport med tegninger (tegneprøve), der indgår som udgangspunkt for en mundtlig prøve. Projektrapporten inkl. Tegneprøve udarbejdes inden for 30 timer, og det praktiske produkt fremstilles inden for 112 timer.

Produktet og projektrapporten præsenteres af eleven ved en mundtlig fremlæggelse, der varer 30 minutter inklusive votering.

Prøven omfatter følgende discipliner:

- 1) Planlægning, herunder valg af maskiner, værktøj og materialer.
- 2) Beslåning.
- 3) Lim- og finearbejde.
- 4) Overfladebehandling.
- 5) Håndlavede snedkersamlinger.
- 6) Maskinelle samlinger.
- 7) Pasning.

Svendeprøve udført som helhedsorienteret projektopgave for maskinsnedker

Elever i specialet maskinsnedker, udfører svendeprøven som projekt i den sidste skoleperiode. Projektet består af skriftlig dokumentation i form af en projektrapport, der indeholder tegninger fra den praktiske opgave, som eleven har valgt. Opgaven til projektsvendeprøven er et selvvalgt projekt. Eleven afleverer senest 14 dage før begyndelsen af den sidste skoleperiode et projektoplæg i form af en målsat tegning, samt beskrivelse af materialevalg og hvordan kravene til opgaven er løst. Oplægget godkendes af skolen.

Prøven omfatter et selvvalgt udført praktisk produkt samt en skriftlig dokumentation i form af en projektrapport med tegninger, der indgår som udgangspunkt for en mundtlig prøve. Projektrapporten færdiggøres på skolen inden for 20 timer, og det praktiske produkt fremstilles inden for 112 timer.

Produktet og projektrapporten præsenteres af eleven ved en mundtlig fremlæggelse, der varer 30 minutter inklusive mundtlig prøve samt votering. I den mundtlige prøve vil der, ud over spørgsmål til produktet, indgå uddybende spørgsmål til projektrapporten inden for maskinteknik, værktøjsteknik, materialelære, teknisk dokumentation og CNC-teknik. Prøven omfatter følgende discipliner:

- 1) Planlægning, herunder valg af maskiner, værktøj og materialer.
- 2) Skabelonfremstilling og skabelonbearbejdning.
- 3) Profilerings af sammensatte profiler.
- 4) Kontra kehlinger og frisninger.
- 5) Lim- og finearbejde.
- 6) Bearbejdning på CNC-styret maskine.
- 7) Formgivning og design.

Svendeprøve udført som helhedsorienteret projektopgave for møbelsnedker

Eleven udarbejder en målsat tegning i skitseform, der viser opgavens omfang, samt beskrivelse af materialevalget. Skitsetegninger samt beskrivelse sendes til skolen senest 10 uger før sidste skoleophold starter. Prøven bedømmes af en eksaminator udpeget af skolen, og to fagkyndige censorer udpeget af det faglige udvalg.

Prøven omfatter et selvvalgt udført praktisk produkt samt en skriftlig dokumentation i form af en projektrapport med tegninger, der indgår som udgangspunkt for en mundtlig prøve. Tegninger (tegneprøve) og færdiggørelse af projektrapporten udarbejdes inden for 30 timer, og det praktiske produkt fremstilles inden for 112 timer.

Produktet og projektrapporten præsenteres af eleven ved en mundtlig fremlæggelse, der varer 30 minutter inklusive votering.

Prøven omfatter følgende discipliner:

- 1) Planlægning, herunder valg af maskiner, værktøj og materialer.
- 2) Beslåning.
- 3) Lim- og finerarbejde.
- 4) Overfladebehandling.
- 5) Håndlavede snedkersamlinger.
- 6) Maskinelle samlinger.
- 7) Pasning.

Skolepraktik

- Hvis man ikke har en læreplads (praktikaftale) efter bestået GF2, har du mulighed for at forsætte uddannelsen i skolepraktik, indtil du finder en læreplads.
- Link til praktikcenter (EMMA, Praktik, Løn) – [Praktikcenter](#)

EUUV+RKV

EUUV er "Erhvervsuddannelse for voksne". Er man over 25 år skal du gennemføre uddannelse som EUUV-elev. Der er inden for denne kategori 3 grupper. Indplaceringen klarlægges i en Real kompetence vurdering (RKV). Indplaceringen er baseret på den uddannelses-/erhvervs erfaring man kommer med.